



PICO 160 CEL PULS - EWM

Système de soudage à onduleur DC

Très léger & Portable par bandoulière - Boîtier en aluminium et plastique résistant aux chocs

Soudage **ARC électrode enrobée et TIG**

Electrodes cellulósiques : Soudure descendante sûre à 100 %

Soudage de baguettes d'électrodes jusqu'à 4 mm

Soudage **pulsé** à l'électrode enrobée

Soudure à surface lisse d'aspect TIG pour les passes de finition

Pulsations TIG avec jusqu'à 2 kHz

Arcforce, Hotstart, anti-collage, économie d'énergie (mode veille)

Conduite d'amenée de secteur de 3,5 m avec connecteur de sécurité 16 A

Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur tension...



Caractéristiques techniques :

Procédé de soudage	Électrode Enrobée (ARC)	TIG
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 150 A	5 A - 160 A
Facteur de marche à température ambiante	40 °C	40 °C
30 % - 60 % - 100 %	150 A - 120 A - 110 A	160 A - 120 A - 110 A
Tension à vide	94 V	94 V
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz	50 Hz / 60 Hz
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A	1 x 16 A
Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Puissance raccordée max.	7,3 kVA	4,9 kVA
Puissance de générateur recommandée	9,9 kVA	6,6 kVA
cos φ	0,99	0,99
Rendement	83 %	83 %
Dimensions poste L x l x h en mm	370 x 129 x 236	370 x 129 x 236
Poids du poste	4,7 kg	4,7 kg
Type de protection	IP 23	IP 23
Normes	IEC 60 974-1; -10 / Sigle S / Classe CEM A	IEC 60 974-1; -10 / Sigle S / Classe CEM A



Tél.: 09.81.41.60.24

info@weldfil.com

www.EWM.weldfil.com